

Relatório: Ações do Plano Diretor Estratégico - Hospital de Clínicas UFTM/2014-2016

Mês de Referência: setembro de 2016

Equipe técnica:

Luiz Humberto Camilo

Álvaro Aparecido Santiago

Expedito Felismino De Souza

Victor Vieira Fernandes Corrêa

Wesley Amâncio de Melo



O presente relatório tem como objetivo apresentar as realizações no mês de abril de 2016 do plano de ações do PDE-HC Biênio 2014-2016, referentes ao Macro Problema nº 5: Descrição: Infraestrutura Inadequada, sob a responsabilidade do tutor Wesley Amâncio de Melo. Apresentaremos quadro demonstrativo das atividades desenvolvidas para atingimento das metas do PDE.

A seguir segue o acompanhamento das atividades em desenvolvimento e finalizadas.

Macro Problema 5: Infraestrutura Inadequada (Física e Tecnológica)			
Nó crítico 14: Matriz energética insuficiente para atender a demanda			
Tutor: Wesley Amâncio de Melo			
AÇÃO 58. Estudo de readequação do sistema de cogeração de energia elétrica (instalação de um novo grupo gerador)			
Atividades	Realizações	Prazo previsto (início e fim)	Percentual cumprido
Atividade 58.2 Definir a topologia de geração que melhor se adequa à realidade do hospital (sistema de emergência stand-by, geração contínua, redundâncias, etc.)	Foi definido e conforme orçamento em anexo o modelo do gerador que irá atender 100% das cargas críticas do hospital e ainda com capacidade de aumento para os próximos 2 anos. Com isso a estimativa das cargas críticas fica definida pela capacidade do gerador.	Mar/16 a abr/16	100%

ANEXO

DADOS TECNICOS - DESEMPENHO			
PERFORMANCE		QAC 1100	QAC 1000
Potência Aparente - Stand by	3ph (kVA)	1100	1062
Potência Ativa - Stand by	3ph (kW)	880	849,6
Potência Aparente - Prime	3ph (kVA)	1000	1000
Potência Ativa - Prime	3ph (kW)	800	800
Fator de Potência		0,8	0,8
Tensão nominal	(V)	220/380/4	400
Corrente nominal	(A)	2887/1611	1533
Frequência	(Hz)	60	50
Consumo de combustível a 100% de carga	(kg/h)	230,5	230,5
Autonomia de consumo em plena carga	(h)	8	8
Capacidade do tanque de combustível	(L)	1640	1640
Nível de ruído em Potência Sonora ⁴	(dB(A)@7	75,6	75,6
Capacidade de carga em etapa única	(O-PRP)	100%	100%
MOTOR (2x por máquina)			
Fabricante		Scania	
Modelo ¹		DC13 072 ²	
Refrigeração		Água	
Aspiração	(cv)	Turbo	
Número de cilindros		6 em linha	
Rotação nominal	(rpm)	1800	1500
Sistema elétrico	(Vdc)	24	
Capacidade de bateria	(A/h)	2 x 100Ah	
ALTERNADOR (2x por máquina)			
Fabricante		WEG	
Modelo ¹		AG10-280W40AI	
Grau de proteção	(IP)	IP23	
Classe de temperatura		H	
Classe de isolamento		H	
Disjuntor trifásico	(A)	Motorizado	
Número de cabos		12	
REFERÊNCIAS			
Dimensões (Comprimento x Altura x Largura)	(m)	6,06 x 2,6 x 2,5 [m]	
Peso (sem combustível)	(kg)	10740 kg	
Umidade relativa do ar ³	(%)	85%	
Serviço do gerador ²		PRP/Stand-by/COP	
Pressão absoluta de entrada ³	(kPa)	100 kPa	
Máxima temperatura ambiente ³	(°C)	50°C	
Capacidade de altitude ³	(m)	5000m	
Temperatura mínima ambiente ³	(°C)	0°C	

